

切割刀

467SHARK/4P



配置文件



□□

DIN ISO 5743

□□□□

- BoltShark刀具采用高感淬火的切削刃制造而成，可切割6毫米金属、4毫米硬和3.6毫米回火琴簧。除外，Boltshark刀具能快速、干地切割直径5mm的管子、螺和。所包括的槽保持厚的在适当的位置，由于口收，可以防止它沿切割。
- 由高制造而成
- 双浸塑料防滑手柄提供良好的人体工程学握持体

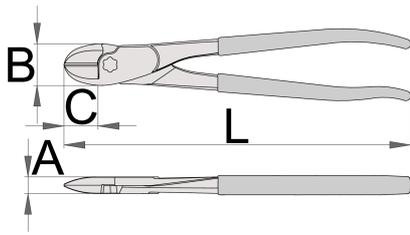
□□□

- 完全淬火至~47HRC，切削刃感淬至~64HRC
- 表面涂有黑色防腐涂，并有油脂保
- 中央切割在切割的留下一个斜面完成

用途:

- 用于(6毫米以下)、硬(3、5毫米以下)、(3毫米以下)的精密切割。

- 容易切割的零件，如螺口，管子，管子等高4毫米的厚度



	L	B	A	C	
626490	250	30	12	24	389

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
626490	250	3	3,5	6

* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.