

Kliješta mehaničarska, ravna

508/4G



Profili

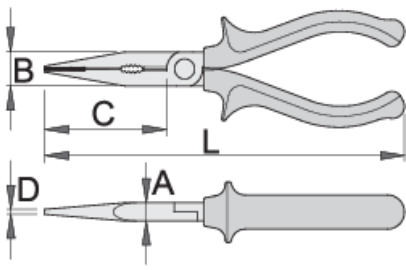


Standardi

DIN ISO 5745

Atributi proizvoda

- materijal: Premium plus alatni čelik
- kovana, potpuno poboljšana i ojačana
- rezni rubovi induktivno kaljeni
- završna obrada čeljusti: fino brušenje
- završna obrada: fosfatiranje po standardu DIN12476
- robusne plastične navlake za ručke
- nazubljena stezna površina
- izrađeno po standardu ISO5745
- koriste se i za stiskanje i odvajanje od kablova i drugih osjetljivih dijelova



Barcode	L	B	D	A	C	Icon
608710	170	17	2.5	9	61	156
608711	200	17	2.5	9	77	191

sposobnost rezanja (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
608710	170	1,6	2,0
608711	200	1,8	2,5

* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

Frequently asked questions

The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?
 407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.