

Клещи човки, прави

508/4G



Профили

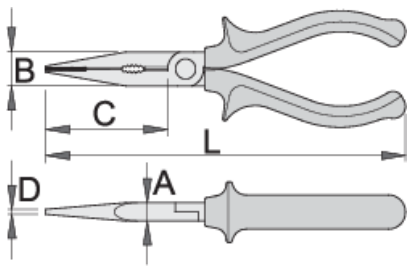


Стандарти

DIN ISO 5745

Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- фино шлифовани
- фосфатирани в съответствие със стандарт ISO 9717
- ергономични пластични дръжки
- вътрешните части на челюстите са назъбени
- изработени в съответствие със стандарт ISO 5745
- също така за стягане или отделяне от кабели или други деликатни обекти



	L	B	D	A	C	
608710	170	17	2.5	9	61	156
608711	200	17	2.5	9	77	191

Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
608710	170	1,6	2,0
608711	200	1,8	2,5

* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?

Клеците 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повредни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.