

# Pnömatik açılı kalıp taşlama aleti

1516A



## Profiles



## Product features

- 20000 devir/dakika serbest hız
- maksimum hava basıncı: 6,2 Bar
- hava tüketimi 113 l/dk
- hava girişi 1/4"
- kovan kapasitesi 6 mm
- iç hortum boyu 10mm

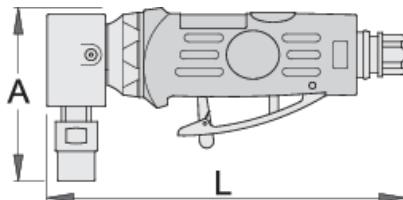
## Avantajları:

- bu açıdaki sürüm, normal taşlama makinelerinin ulaşamadığı alanlara erişim sağlar
- yanlışlıkla açılmasını önleyen emniyet kolu
- ince kesme disklerinin (taşlama/cılalama pimleri) ve diğer parçalar/uzantıların basit şekilde sıkıştırılması
- boyuta bağlı olağanüstü güç
- küçük ve kompakt alet

- dakikadaki devir sayısının sürekli değişik değerlere ayarlanması

## Kullanım:

- hassas taşlama
- tam taşlama
- alet sanayi
- araba sanayi
- uçak sanayi
- kaynakların temizlenmesi
- beton ve duvar yüzeylerinin temizlenmesi
- ahşap yüzeylerin temizlenmesi
- boyaların ve verniğin çıkarılması
- pasın çıkarılması
- rulmanların taşlanması
- motor subaplarının taşlanması
- dişlerin ve bobinlerin taşlanması
- diğer çeşitli yüzeyler



	L	A	
617732	162	76	740

\* Ürünlerin resimleri semboliktir. Bütün boyutlar mm ve ağırlık gram cinsindendir.

## Usage (pictures)



## Photo (pictures)



## Accessories



bağlantı elemanı, erkek parça



Bağlantı elemanı, erkek parça



bağlantı elemanı, dişi parça



Bağlantı elemanı, dişi parça



Pnömatik filtre düzenleme ve yağlama aleti 3/8"



Pnömatik filtre düzenleme ve yağlama aleti 1/2"



Spiral pnömatik hortum

## Safety tips



- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.



- Always disconnect tools not in use from the air supply.

- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.
- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.