

tork anahtarı

264



Profiles



Standards

ISO 6789

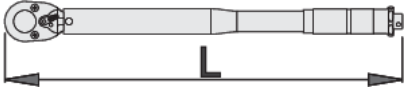
Product features

- değişken cırcır başlığı
- Tork uygulaması: her iki yönde ancak her zaman tork anahtar kolunda belirtilen yönde uygulanır
- cırcır hem saat yönünde hem de saatin tersi yönünde çalışır
- sol ve sağ dişlerin sıkıştırılması için
- ayarlanmış torka ulaşıldığında belirgin bir sinyal verir
- Yeniden kalibrasyon aralığı için varsayılan değer, 12 aylık kullanımdır ya da yaklaşık olarak 5.000 devirdir!
- ISO 6789 standardına göre yapılmıştır
- Nm ve Kgm cinsinden çift ölçekli

Önemli!

- Tork anahtarını açmak için kullanmayın!
- Tork yalnızca anahtar etiketinde gösterilen yönde sıkma işlemi gerçekleştirir! Etiket doğru sıkıştırma yönünü gösterir!
- Tork anahtarının varsayılan kalibrasyon aralığı, nihai kullanıcının aleti satın aldığı tarihten itibaren 12 ay ya da 5.000 ölçümdür.

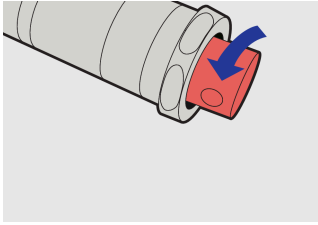
- Çalışmanız bittiğinde HER ZAMAN ölçüm mekanizmasını başlangıç noktasına ayarlayın.
- İstenen torka erişildiğinde lütfen daha fazla sıkıştırmayın.
- Kılavuzdaki talimatlar dikkate alınmazsa tork anahtarı zarar görebilir.



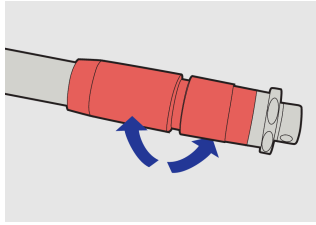
Barcode	Size	Torque Range (Nm)	Length (L)	Weight
615485	1/4"	2 - 24	270	686
615486	3/8"	5 - 110	360	1100
615487	1/2"	28 - 210	465	1680
615488	1/2"	35 - 350	640	2930
615489	3/4"	70 - 560	840	5600
615490	3/4"	140 - 700	1070	8200
615491	1"	140 - 980	1220	8800

* Ürünlerin resimleri semboliktir. Bütün boyutlar mm ve ağırlık gram cinsindedir.

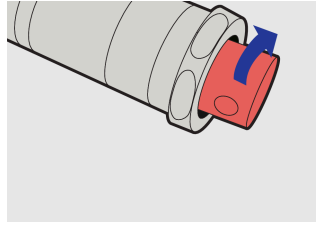
Usage (pictures)



Torku ayarlamak için vidayı açmak amacıyla taban civatasını açın.



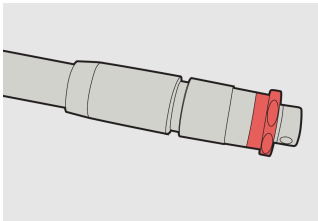
Belirlenen torka ayarlayın.



Tork ayarını sabitlemek için taban civatasını tekrar takın.



Ayarlayın ve sıkıştırmaya başlayın (belirlenen tork yönünde). Sesli sinyali ("tık" sesi) duyduğunuzda, belirlenen torka ulaşılmış demektir. Sıkıştırmayı bırakın.



Warning! Never loosen screw marked red. In the event of unscrewing, your warranty will be void.

Photo (pictures)



Safety tips



- Only an authorised person in a certificated service centre can perform technical maintenance.
- Tools should always be serviced and calibrated by a certified service engineer.
- Tool should only be used for precise tightening as specified in the instruction manual.
- Check instruction manual on how to read the value scale on the tool properly.
- Stop tightening after hearing a feedback from the tool.
- Use only sockets with the same square drive.
- Always return the value on the scale back to 0 after usage and before storing.

Safety (pictures)

