

螺口杆切割器

586/6



配置文件



特性

- 由特殊锻造工具钢制成，配有可更换刀片，可轻松切断最大8.8级的硬螺口杆。
- 落口，完全淬火与回火
- 通口外的淬火与回火，以提高切割器口的耐用性。
- 工具把手由粉末涂装的钢管制成，并配有塑料套筒，以提供舒适的握持感。

优势

- 可切割三种不同尺寸的螺口杆
- 精准切割 - 螺口杆上无毛刺
- 保留螺口杆螺口
- 防腐保护
- 易于操作且使用舒适
- 可精确快速切割螺口杆
- 杠杆把手长度适中，以便快速均匀地进行切割，因此在切割螺口杆时需少量施力。
- 正确打开切割器
- 正确操作方式是，将剪刀底部杠杆把手抬起至最大范围底打开后，将螺口杆插入相应尺寸的剪刀开口。

切割螺口杆

1. 将螺口杆插入相应尺寸的开口

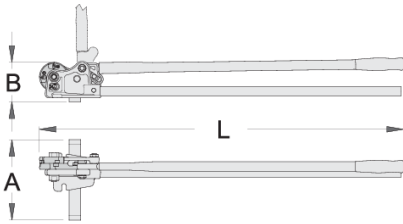
- 2. 螺杆剪螺

切割的重要注意事

- 1. 在地板上操作，用脚住托架。
- 2. 切割器（品620256）用于切割M8、M10、M12螺杆，品621479的切割器限切割M6、M8、M10螺杆。
- 3. 切割器并非用于切割淬火杆或螺栓
- 4.
- 可更受切割器
- 切割器材料：特种工具
- 切割M8、M10、M12螺杆（品620256），M6、M8、M10品621479
- 精准切割，无毛刺
- 保留螺
-

!

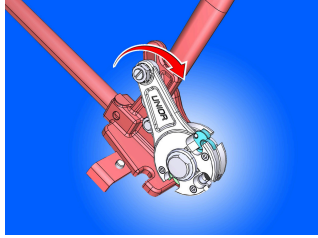
- 操作前明
- 操作，必使用适当的保装置



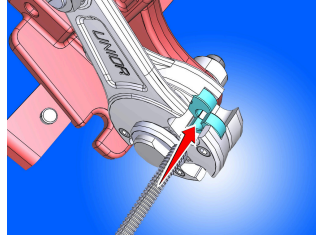
品				L	B	A	
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210	5100
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210	5750

* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

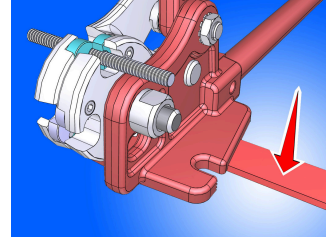
用途 (pictures)



Opening the cutter;
To operate correctly, the cutter should be opened by raising the top lever handle to its maximum extent. When fully open, insert the threaded rod into the cutter opening of the corresponding dimension.



Cutting threaded rods; Insert the threaded rod into the opening of the corresponding dimension. The threaded rod should fit tightly into the cutter thread.



Important notes when cutting; When operating on the floor, apply foot pressure on the bracket.



配件



586/6□□



586.1/7的螺□6件套装



586/6的螺□校正器