

# Trennzange für Gewindestangen

586/6



## Profile

---



## Produkteigenschaften

- Hergestellt aus speziell gesenkgeschmiedetem Werkzeugstahl mit austauschbaren Scherenblättern
- Gesenkgeschmiedet, vollkommen gehärtet und vergütet
- Die Schneidbacken der Schere sind zusätzlich gehärtet und haben dadurch eine höhere Standzeit
- Die Stahlrohrgriffe sind pulverbeschichtet und mit Kunststoffgriffe ausgestattet.

## Vorteile:

- Möglichkeit zum trennen von drei verschiedenen Gewindestangendimensionen
- Sauberer und gratfreier Schnitt
- Gewindeschonend
- Korrosionsschutz
- Einfache und schnelle Handhabung
- Präzises und schnelles Trennen
- Der lange Hebelarm ermöglicht ein Trennen der Gewindestangen mit kleinem Kraftaufwand.
- Richtiges Öffnen der Trennzange
- Die Zange muss komplett geöffnet werden um die Gewindestange in die entsprechende Schneideöffnung einsetzen zu können.

## Trennen der Gewindestangen

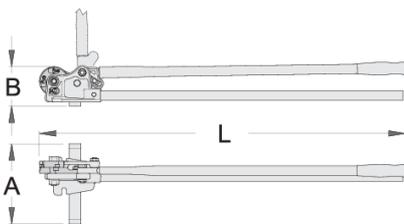
- 1. Setzen Sie die Gewindestange in die dimensionsmäßig entsprechende Schneideöffnung
- 2. Die Gewindestange muss dann genau an das Scherenblattgewinde angepasst werden.

## Wichtig bei der Verwendung der Trennzange

- 1. Bei der Verwendung am Fußboden beschweren Sie die Zange durch drauftreten mit Ihrem Fuß am Anschlagblech.
- 2. Es können Gewindestangen mit M8, M10, M12 mit Code 620256 bzw. M6, M8, M10 mit Code 621479 getrennt werden.
- 3. Nicht geeignet zum Trennen von gehärteten Schrauben und Gewindestangen.
- 4. Bei Abnützung der Scherenblätter ist es unbedingt notwendig beide zu ersetzen.
- Beschädigte Scherenblätter können ausgetauscht werden.
- Material: Premium Plus Kohlenstoffstahl
- Schneiden von Gewindestangen M8, M10, M12 (Code 620256), M6, M8, M10 (Code 621479)
- Sauberer und gratfreier Schnitt
- Schonung der Gewinde
- einfache Handhabung

## Hinweis!

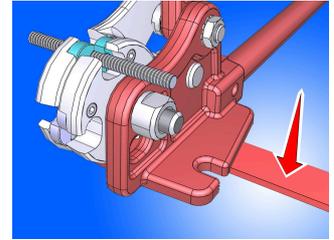
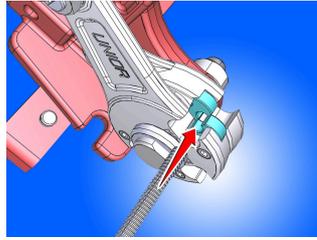
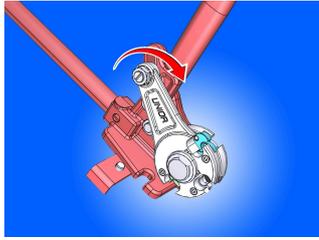
- Vor der Verwendung ist es zwingend notwendig die Gebrauchsanweisung zu lesen!
- Bei der Arbeit immer Schutzkleidung tragen!



				L	B	A	
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210	5100
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210	5750

\* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

## Verwendung (Bilder)



Das korrekte Öffnen der Schere; zur richtigen Verwendung des Werkzeugs muss die Schere bis zur maximalen Position des oberen Griffes geöffnet werden. Nachdem die Schere geöffnet ist, kann die Gewindestange in die dimensionsmäßig entsprechende Schneideöffnung eingesetzt werden.

Trennen der Gewindestangen; setzen Sie die dimensionsmäßig entsprechende Schneideöffnung. Die Gewindestange muss genau an das Scherenblattgewinde angepasst werden.

Wichtig bei der Verwendung der Schere; Bei der Verwendung am Boden treten Sie mit dem Fuß auf das Anschlagsblech.



## Ersatzteile



Scherenblätter für 586/6



Schrauben-Set 6 teilig für 586.1/7



Richtwerkzeug für Gewinde zu 586/6